



No.	量	名称	形状	発生形態	
1	多	正常ラビング	15 μ 以下の薄片	表面薄層のはくり 境界潤滑,始動	正 常
2		なじみ	長方形の薄片	なじみ,始動	
3		カッティング	切り粉状	硬い異物の混入, 突起物の切削作用	切 削
4		シビア スライディング	15 μ 以上,条痕	片当り,すべり, 高速,高荷重	シ ビ ア
5		スカuffイング	15 μ 以上, テンパーカラー局在	ギヤ,高速,高荷重, 潤滑剤不足	
6		球状	球形(\sim 200 μ)	溶着, 高速,高荷重	
7	少	スポール	15 μ 以上, 表面にピット	ピッチング,フレーキング ギア,軸受の疲労	疲 勞
8		ラミナー	15 μ 以上,厚さ 5 μ 以下の層状薄片	疲労粒子の圧延,主に ころがり軸受の疲労	
9		チャンク	15 μ 以上,厚さ 5 μ 以上の塊状	ギア,転動部の疲労	
10		球状	球形(\sim 10 μ)	主にころがり軸受の 疲労	

倍率 400 $\frac{25\mu}{|}$

No. — — 場所 mm